

## ARTICLE DE PRESSE

21/11/2018

### La suremballeuse WB46 de Gebo Cermex relève le challenge de la ligne pots de crème d'Unilever



Dédiée aux produits capillaires et dermatologiques, l'usine Unilever de Dubaï est la plus grande du Moyen-Orient et d'Afrique dans le domaine de l'hygiène du corps. Gebo Cermex y a récemment installé une solution complète de fin de ligne, comprenant notamment l'un de ses fers de lance : la suremballeuse WB46, un équipement intelligent, tourné vers l'Industrie 4.0 pour offrir encore davantage de flexibilité, d'hygiène et d'ergonomie.

Ce projet représentait un défi ambitieux. En effet, de forme ronde, les pots de crème d'Unilever ne fournissaient pas la contre-pression naturelle requise pour obtenir le collage parfait habituellement délivré – un problème amplifié par l'utilisation de barquettes à rabats courts. Grâce à des améliorations et des adaptations spécifiques apportées à la solution d'embarquettage, associées à l'étroit partenariat entre les équipes Gebo Cermex et Unilever Dubaï, l'ensemble du cahier des charges a pu être respecté.

#### Une solution sur mesure pour les emballages primaires et secondaires

Gebo Cermex a récemment déployé deux solutions complètes de fin de ligne pour les flacons en plastique de forme sur le site Unilever de Dubaï. Grâce à cette installation d'envergure, l'acteur mondial du marché des biens de grande consommation a réduit ses temps de mise sur le marché de ses produits (Time to market) en associant les dernières technologies de pointe à une conception modulaire, afin d'obtenir des lignes de production plus rapides, plus compactes

#### Contact :

Public Relations  
Tél. : +39 0521 999 452  
[press@sidel.com](mailto:press@sidel.com)

## ARTICLE DE PRESSE

et très flexibles. Pour gérer les exigences de ce client ambitieux, Gebo Cermex a dû mobiliser l'ensemble de ses compétences – du regroupement robotisé de produits au fardelage et à la palettisation –, ce qui a contribué à la naissance d'un partenariat fructueux entre les deux entreprises.

L'usine de Dubaï dispose également d'une troisième ligne de conditionnement plus classique, équipée d'encaisseuses et de fardeuses. Créée pour conditionner des pots de crème de soin haut de gamme, elle a été installée à la même période que les deux lignes robotiques. Parmi les 17 encaisseuses et fardeuses sur site, cette ligne est dotée de l'un des équipements phares de Gebo Cermex : la suremballeuse Wrap Around WB46.

En fin de ligne, les pots de crème de soin sont tout d'abord pris en charge et conditionnés dans des barquettes avant le fardelage de l'ensemble. Ces packs sous film sont ensuite empilés et encaissés dans des caisses américaines.

L'une des grandes difficultés de ce projet portait sur la fermeture des barquettes à rabats courts. En outre, les pots ronds de crème de soin n'offraient intrinsèquement pas la contre-pression nécessaire à un collage sécurisé.

Didier Sausseureau, Responsable produits Encaissage chez Gebo Cermex, explique : « Comme vous pouvez l'imaginer, c'est encore plus complexe quand les cadences atteignent jusqu'à 25 barquettes par minute. C'est pour cette raison que le poste de fermeture a fait l'objet d'adaptations et qu'il a été équipé de plateaux presseurs spécifiques pour assurer un collage contrôlé de barquettes parfaitement équerrées tout en protégeant les pots sur tout le process. »

Ces efforts se sont révélés payants : la suremballeuse WB46 a gardé un fonctionnement ultrafluide qui garantit la haute qualité de l'emballage fini, tout en garantissant un strict respect des spécifications de fin de ligne d'Unilever.

Cette solution vient confirmer la réputation de Gebo Cermex en matière de solutions de pointe sur mesure, adaptées aux besoins des clients. « La personnalisation des équipements fait partie des compétences phares de Gebo Cermex, explique Didier. Grâce à notre process pragmatique de R&D et à une approche à 360° pour les projets de fin de ligne, nous pouvons surmonter tout défi spécifique avec une approche en partenariat. C'est là tout le sens de "Performance through Understanding". »

### **Grande flexibilité, ergonomie et hygiène optimale**

Avec une présence et une position fortes sur le marché, la suremballeuse WB46 est une nouvelle preuve du savoir-faire historique de Gebo Cermex dans la mécanisation des découpes

#### **Contact :**

Public Relations  
Tél. : +39 0521 999 452  
press@sidel.com

## ARTICLE DE PRESSE

wrap-around : la société peut ainsi couvrir tous les segments de marché et tous les types de conditionnement primaire, quelles que soient la technologie et la cadence.

Avec six formats différents de pots et de barquettes, la suremballeuse WB46 installée dans l'usine Unilever de Dubaï prouve qu'il est possible de résoudre le dilemme entre flexibilité élevée et cycles de production toujours plus courts. La solution ? Des réglages automatiques, des compteurs numériques et des boutons de déverrouillage/verrouillage pour réaliser des changements de format ultrarapides en cinq minutes.

Résolument centrée sur les besoins de l'opérateur, la solution WB46 est caractérisée par une opérabilité et une maintenabilité très importantes. Le magasin de découpes se trouve à une hauteur de 850 mm, ce qui simplifie le chargement. En outre, les grandes portes de carénages de l'équipement offrent une visibilité optimale. Par ailleurs, la solution a été pensée en vue de privilégier l'ergonomie et donc d'améliorer considérablement l'accessibilité pour les opérateurs et le personnel de maintenance.

L'hygiène faisait aussi partie des priorités lors du développement de la solution WB46. C'est pour cette raison que le nombre de surfaces horizontales a été réduit, limitant les zones de rétention des poussières et des fluides. En outre, elle est dotée de courroies crantées thermoplastique homologuées par la FDA (US Food and Drug Administration), ce qui réduit également les coûts de maintenance.

### **Gérer les demandes actuelles tout en préparant les besoins futurs**

Jean-Philippe Beduneau, Directeur du grand compte stratégique Unilever chez Gebo Cermex, tient à souligner que le succès de la WB46 sur le site de Dubaï s'inscrit logiquement dans la démarche de la société, qui consiste à développer des solutions à vocation Usine du Futur : « Avec de grands comptes comme Unilever, nous nous orientons de toute évidence vers l'Industrie 4.0. À cet égard, la WB46 est une référence. Elle est équipée d'une Interface Homme-Machine tactile conviviale qui offre une navigation semblable à celle d'une tablette ; elle se caractérise par son identification RFID, sa gestion des utilisateurs et des données, ses rapports d'alarmes et statistiques, sa connexion à distance, ainsi que ses procédures standard opérationnelles et sa base de données d'OPL (One Point Lesson - tutoriels centralisés sur l'IHM). En outre, nous pouvons intégrer des modules robotiques pour le regroupement et l'encaissage des produits dans la suremballeuse WB46, ce qui élève encore le niveau en matière de flexibilité et de protection des produits. Ce ne sont là que quelques-uns des atouts qui montrent que la solution contribue à accélérer, à faciliter et à améliorer l'opérabilité et la maintenabilité. » Comme il est primordial pour les industriels de diminuer leurs coûts d'exploitation, Gebo Cermex a également doté la WB46 d'une nouvelle plate-forme automatisme avec synchronisation automatique qui, selon les termes de Jean-Philippe,

#### **Contact :**

Public Relations  
Tél. : +39 0521 999 452  
press@sidel.com

## ARTICLE DE PRESSE

« baisse significativement le coût total de possession, en réduisant les consommations d'énergie de 30 % ».



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Katherina Riesner de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

-----  
Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :

F&H Porter Novelli

Katherina Riesner, Consultante junior

Tél. +49 (89) 12175-180

E-mail : [gebocermex@fundh.de](mailto:gebocermex@fundh.de)

Pour toute autre question, veuillez contacter :

Sidel Group

Lucia Freschi, Public Relations Manager

Tél. +39 0521 999452/Mobile : +393472632237

E-mail : [lucia.freschi@sidel.com](mailto:lucia.freschi@sidel.com)

**Contact :**

Public Relations

Tél. : +39 0521 999 452

[press@sidel.com](mailto:press@sidel.com)

## ARTICLE DE PRESSE

### About Gebo Cermex

Gebo Cermex works in partnership with Sidel as part of The Sidel Group. The Sidel Group is formed by the union of two strong brands, Sidel and Gebo Cermex. Together, we are a leading provider of equipment and services for packaging liquid, food, home and personal care products in PET, can, glass and other materials.

With over 37,000 machines installed in more than 190 countries, we have nearly 170 years of proven experience, with a strong focus on advanced systems, line engineering and innovation. Our 5,000+ employees worldwide are passionate about providing complete solutions that fulfil customer needs and boost the **performance** of their lines, products and businesses.

Delivering this level of performance requires that we continuously **understand** our customers' challenges and commit to meeting their unique goals. We do this through dialogue, and by understanding the needs of their markets, production and value chains. We complement this by applying our strong technical knowledge and smart data analytics to support maximum lifetime productivity to its full potential.

We call it **Performance through Understanding**.

Find out more at [www.gebocermex.com](http://www.gebocermex.com) and connect with us



<https://www.linkedin.com/company/gebocermex/>



[https://twitter.com/Gebo\\_Cermex](https://twitter.com/Gebo_Cermex)



[www.facebook.com/gebocermex](http://www.facebook.com/gebocermex)



[www.youtube.com/user/gebocermex](http://www.youtube.com/user/gebocermex)

### Contact :

Public Relations  
Tél. : +39 0521 999 452  
[press@sidel.com](mailto:press@sidel.com)